```
L1
      ANSWER 2 OF 2 WPINDEX COPYRIGHT 2006 THE THOMSON CORP on STN
      1984-108712 [18]
AN
                           WPINDEX
DNN N1984-080432
                           DNC C1984-045902
TI
     Coating compsn. contg. chlorinated modified polyolefin - and epoxy cpd. or
      resin, esp. for polypropylene wood or concrete.
      A17 A21 A82 G02 P42
DC
IN
     URATA, K
      (SAOK) SANYO KOKUSAKU PULP CO
PA
CYC
PΙ
     DE 3338582
                       A 19840426 (198418)*
                                                     22
                       A 19840428 (198423)
                                                                               <--
      JP 59075958
                        A 19840620 (198425)
      GB 2131439
                        B 19860319 (198612)
      GB 2131439
                       B 19881007 (198844)
      JP 63050381
                       B 19870603 (198948)
      IT 1169898
      DE 3338582
                        C 19900802 (199031)
ADT DE 3338582 A DE 1983-3338582 19831024; JP 59075958 A JP 1982-187946
      19821026; GB 2131439 A GB 1983-28632 19831026
PRAI JP 1982-187946
                           19821026
     B05D007-02; C04B041-20; C08J007-04; C08L023-10; C08L063-00; C09D003-72;
IC
      C09D127-24; C09D163-00
AB
      DE
            3338582 A UPAB: 19930925
      A coating compsn. for substrates contains (a) a chlorinated polyolefine
      with 10-50 wt% Cl, obtd. by chlorinating a polyolefine modified with an
      unsatd. polybasic acid or anhydride, with saponification number 6-60, and
      (b) a cpd. and/or resin with at least 2 epoxy gps.
            (a) A melt of a polyolefine is reacted with, e.g. maleic acid or
```

(a) A melt of a polyolefine is reacted with, e.g. maleic acid or anhydride, in presence of a radical-former, e.g. a peroxide or azo cpd., to give a prod. with saponification number pref. 10-60. The modified polymer is dissolved or melted in a chlorinated solvent, and chlorinated at 50-120 deg.C, in presence of a catalyst or under UV light, esp. to 15-35 wt% Cl. (b) is pref. sol. in (a), and includes the glycidyl ethers of bisphenol A or of polyols, and copolymers of glycidyl methacrylate with acrylates. The ratio by wt. of (a): (b) is 100:0.5-50. (a) and (b) are pref. cross-linked through the COOR gps. of (a) and the epoxy gps. of (b). Cross-linking may be in presence of a catalyst, e.g. 0.05-5 wt%, w.r.t. (a), of a tert. amine, or by addn. of a polyol when the prod. contains anhydride gps. (c) The compsn. pref. contains an aromatic hydrocarbon solvent, opt. with an ester, ketone or alcohol. An inorganic pigment, e.g. titania or talc, may be included.

Used for coating of polypropylene, wood and/or concrete is claimed.

The coating bonds well, has good appearance, and is resistant to gasoline, solvents, flexing, impact, moisture and water, when applied to polypropylene film, sheet or mouldings.

0/0

FS CPI GMPI

FA AB

MC CPI: A05-A01B; A05-A01E1; A07-A04A; A10-E04; A12-B01G; A12-B01L; G02-A02D; G02-A02G

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59-75958

①Int. Cl.³C 09 D 3/7273/58

識別記号

庁内整理番号 6516-4 J 6516-4 J 砂公開 昭和59年(1984)4月28日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

**匈ポリプロピレン系樹脂用組成物** 

願 昭57-187946

②出 願 昭57(1982)10月26日

@発 明 者 浦田啓司

@特

岩国市砂山町2丁目8番14号

⑪出 願 人 山陽国策パルプ株式会社

東京都千代田区丸の内1丁目4

番5号

倒代 理 人 弁理士 箕浦清

#### 明 却 書

1. 発明の名称 ポリプロピレン系樹脈用強料組成 物

# 2. 特許請求の範囲

- (1) 不飽和ポリカルポン酸またはその酸無水物からなる弾から週ばれた1種あるいは2種以上の化合物で変性したケン化価が6~60であるポリオレフインを、10平t多~50平t多の範囲に塩素化した塩素ポリオレフイン(I)と、1分子当り2個以上のエポキン嘉を有する化合物または樹脂(I)を主たる構成要素とすることを特徴とするポリブロビレン系数脂用酸料組成物。
- (2) 塩素化ポリオレフイン(I)とエポキシ基を有する 化合物または樹脂(I)との重量部比が100:0.5 ~50である特許請求の範囲額(I)項配収のポリプロピレン系樹脂用強料組成物。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明はポリプロピレン系由胎、たとえばポリプ ロピレン、エチレンプロピレン共竄合物、エチレン プロピレンジェン共重合物などの保護または美粧を目的として用いられる強料組成物に関し、更に詳しくはポリプロピレン系樹脂のシートおよび成形物に強装した場合にポリプロピレン系樹脂との付着性、外似、耐ガソリン性、耐風曲性、耐衝撃性、耐湿性、耐水性などを測足する強料組成物に関するものである。

ポリプロピレン系徴脂は、優れた性質、たとえば 耐薬品性、耐オソン性、耐熱性、耐水性、良好な電 気等性などを有し、軽量で価格も安いため家庭電化 製品を始めとして自動車部品など、工業材料をして 広範囲に使用さればじめており、将来その需しかし びが最も期待されている材料の一つである。しかし このような特徴を有していながら、たとえば自動する でのような特徴を有していながら、たとえば自動も各 での使用量が増大しているにもかかわらず、ポリプロ での使用量が増大しているにもかかわらず、ポリプロ でので用量が増大しているにもかかわらず、ポリプロ にレン条徴脂の使用は一部にとどまつにポリプロ にレン系関脂が無種性で且つ約晶性であるため、強装や

特買昭59-75958 (2)

接着が振めて困難であることがあげられる。とのよ りな理由から、ポリブロピレン系樹脂への付着性が 良好な強料組成物の開発が強く望まれている。ポリ プロピレン系樹脂への印刷または接着は、従来から たとえばコロナ放電などのような処理によつて付着 性を改良しているが、とれらの方法は複雑な表面を 有する成形物に対して均一に処理が行なえないとい う欠点がある。それ故にとれらの前処理なしに欹装 する方法として、ポリブロピレンに付剤性のよいブ ライマー組成物が種々提案されている。たとえば特 公昭 49-18089号、特公昭 49-5214号で示 されている現化ゴム、芳香族石油樹脂、油溶性フェ ノール樹脂、クマロンインデン樹脂および塩素化ポ リオレフインよりなるブライマー組成物などがその 例である。しかしこれらはポリプロピレンとの付着 性は良好であつても上流り流料との付粉性が不十分 であつたり、ポリプロピレンと上鉄り統料との両方 kg に良好な付着性を示しても、耐影性が低いという欠 点を有している。ととに近年、自動車、オートパイ など最外で使用される独装物においては、より強励

- 3 -

の範囲に塩素化した塩素化ポリオレフィン(I)と、1 分子当り2個以上のエポキシ務を有する化合物また は関別(I)を主たる構成要素とする強料組成物がポリ プロピレン系樹脂に対し優れた付着性、外観、耐風 曲性、耐衝撃性、耐湿性、耐水性に加えて且つ、良 好な耐ガソリン性を示すことを見出し、本発明をな すに至つた。

本発明に用いられる不飽和ポリカルボン酸または その酸無水物からなる群から選ばれた1 複あるいは 2 複以上の化合物で変性したポリオレフインを填累 化してなる塩素化ポリオレフイン(I)は公知の方法で 製造することができる。その製造法の1 例としては ポリオレフイン関脂、たとえば結晶性ポリプロピレ ン、非結晶性ポリプロピレン、ポリプテンー1、ポ リペンテンー1、4ーメチルペンテンー1、低密度 または高密度ポリエテレン、エチレンープロピレン 本付着性、耐候性に加えて、耐ガソリン性のある強料が求められるようになつた。これらについては特別的56-76433号にみられるような、塩素化ポリオレフインと塩基性窒素含有アクリル共重合体をよびエポキン樹脂を配合したものや、特開的56-インと塩基性窒素含有アクリル系単量体を共立合したものにエポキン砂脂を配合したものにエポキン砂脂を配合した強料組成物が提案されているが、満足する強限性能を得るためには、強料砂脂・の塩素化の動限とポリプロピレン系樹脂に対する付着性に問題を生ずる。

そこで本発明者らは上配のような問題を解決するため、カルポキシル基あるいは酸無水物基がエポキン基と反応することに着目し、不飽和ポリカルポン酸またはその酸無水物からなる群から適ばれた1種あるいは2種以上の化合物で変性したケン化価が6~60である。ポリオレフインを10wtダ~50wtダ

- 4 -

共重合体などを単独または2種以上混合して熱器融し、必要であれば熱分解により波粘したポリオレフィンの溶融樹脂を、回分式あるいは連続式でラジカル発生剤の存在下に不飽和ポリカルポン酸またはその酸無水物で変性した後、塩素化溶媒中に分散または溶解し、触媒の存在下または紫外線の照射下において加圧または常圧下に50~120℃の温度で塩素ガスを吹込み反応させて得ることができる。

変性反応に用いられるラジカル発生剤としては、 たとえばジーtertープチルパーオキシド、tertープ チルヒドロパーオキシド、ジクミルパーオキシド、 ペンゾイルパーオキシド、tertープチルパーオキシ ペンゾエート、メチルエチルケトンパーオキシド、 ジーtertープチルジパーフタレートのようなパーオ キサイドやアゾピスイソプチロニトリル、アゾビス イソプロピオニトリルなどのアゾニトリル類がある。 また、変性反応に用いられる不飽和ポリカルポン酸 および酸無水物としては、たとえばマレイン酸、無 水マレイン酸、シトラコン酸、無水イタコン

#### 特開昭59-75958 (3)

限、アコニット酸、無水アコニット酸などがある。本発明に用いられる不飽和ポリカルポン酸かよびその酸無水物で変性したポリオレフインのケン化価は少なくとも6以上で、好ましくは10~60である。ケン化価が低すぎるとエポキン関脈との架機による効果が少なく、耐器剤性が低下する。またケン化価が高すぎるとポリプロピレン系関節との付着性が悪いなな。不飽和ポリカルポン酸かよびその酸無水物で変性したポリオレフインを塩素化してなる塩素化ポリオレフイン(I)の塩素化は10wtダ~50wtダの間で使用することができ、好ましくは15wtダ~0間で使用する。塩素化既が低いと溶液状態が悪くなり、塩素化更が高くなるとポリプロピレン系物脂との付着性が悪くなる。

本発明に用いられる1分子当り2個以上のエポキン族を有する化合物または機能(1)としては、不飽和ポリカルポン酸またはその酸無水物で変性したポリオレフインを塩紫化してなる塩紫化ポリオレフイン(1)と相容性の良いものが好ましく、ピスフェノールA型や多価アルコールのグリンジルエーテル型、た

- 7 -

ン類、たとえばビリジン、イソキノリン、キノリン、N・Nージメチルシクロへキシルアミン、トリエチルアミン、ペンジルジメチルアミン、1,8ージアゾービックローウンデセンー7かよびそのアミン塩などの塩族性触媒やオクチル酸錫、BFーモノエチルアミンなどを添加するとよく、塩素化ポリオレフイン(I)の固形分量に対して0.05wtダ~5.0wtダの範囲で添加できるが、これに限定されるものではない。また、酸無水物族の場合には反応開始剤としてエチレングリコール、トリメチロールプロパン、ポリプロピレングリコールなどのポリオールを加えてもよい。弦膜の乾燥は常温から150℃の間で、硬化強線を得るのが好ましい。

本発明に係る漁料組成物に用いられる溶剤は芳香 族系溶剤が渡も好ましく、その他にエステル系溶剤、 クトン系溶剤、アルコール系溶剤などを一部混合し て用いてもさしつかえない。また酸化チタン、タル クなどの無機質類料やその他の有機類料が使用でき る。

本発明の特徴とするところは、カルポキシル茲ま

とえばエチレングリコールグリシジルエーテル、ブロビレングリコールグリシジルエーテル、グリセロールポリグリンジルエーテル、ソルビトールポリグリシジルエーテルなどがあり、その他オレフイン類を追取で酸化させて得られる環状脂肪族エポキシ側脂や、グリシジルメタアクリレートと、メタアクリレートを共取合してなるアクリル系エポキシ化合物など1分子中に2個以上のエポキン基を含有するものであれば使用することができる。

とれらの不飽和ポリカルポン酸およびその酸無水物で変性したポリオレフインを塩素化してなる塩素化ポリオレフイン(I)と、エポキシ基を有する化合物せたは関係(I)の配合比は、重量比で100:0.5~50の範囲が本発明の実施上望ましい。これはエポキシ基を有する化合物せたは関係(I)が0.5以下では耐溶剤性が十分でなく、反対に50を超えるとポリブロビレン系側脂のシートおよび成形物に対する接着性が低下するためである。

さらに、エポキシ基とカルポキシル基または設無 水物基との架橋反応を促進するために、第三級アミ

**– 8** –

たは破無水物基で変性したポリオレフィンを塩素化 してなる塩素化ポリオレフイン(I)を、エポキシ落を 有する化合物または樹脂(I)を用い架橋する銃藝シス テムで従来銃疑が困難であつたポリプロピレン系樹 脂に対して強固な付着性を有し、且つその他の賭物 性にも優れた途膜を得ることにある。

本発明に係る該料組成物はポリプロピレン系徴胎 よりなるシートや成形物要面に塗装し室温で風乾した後、常温から150℃の間で乾燥するととにより、 ワンコート仕上げ銃膜が得られる。得られた銃膝は 外観、耐溶剤性、耐水性、耐寒品性、耐風曲性、耐 衝撃性などにすぐれ、且つ同様な目的で使用してい る他のワンコート仕上げ銃腱よりもはるかに基材と の付剤性が優れたものであり、ポリプロピレン系数 脂だけでなく、他のプラスチック類や木材、コンク リートなどの基材に対しても適用できる。

本発明に係る途科組成物はポリプロピレン系樹脂の下塗り剤としても用いることができる。この際、用いる上塗り強科としては既存の強料、たとえばウレタン系塗料、エポキシ樹脂系塗料、アルキツド街

**- 9 -**

#### 特開昭59-75958 (4)

脂系塗料などが適しており、従来の下塗り材を使用 した塗膜に比較し、耐ガソリン性、耐湿性、耐水性、 耐薬品性、耐屈曲性、耐衝撃性などにすぐれ、且つ 基材と上塗り塗料の両方に強力な付着性を示す。

次化、本発明を実施例により具体的に説明するが、 本発明はとれば限定されるものではない。

#### 実施例-1

180℃にかける溶融粘度が約2600 cpsである
アイソタクチックポリプロピレン5009を、機袢器
と簡下ロートとモノマーを選流するための冷却管を
取り付けた三ツロフラスコ中に入れ、180℃で一定
に保たれた油浴中で完全に溶融した。フラスコウの
複素置換を約10分間行つた後、機袢を行いなから
無水マレイン酸209を約5分間かけて投入し、次
にジーtertーブチルパーオキッド29を10㎡のヘ
ブタンに溶解し摘下ロートより約30分間かけて大
入した。とのとき、系内は180℃に保たれ、さらに
約1時間反応を継続した後、アスピレーターでの無
スコ内を被圧しながら約30分間かけて未反応の無
水マレイン酸を取り除いた。この生成物のケン化価

-11-

ピレン 5009と無水マレイン酸409 およびジーtert ープナルパーオキンド 39を用い、無水マレイン酸と、ジーtert ープチルパーオキンドとを同時に約30分かけて遅添した。それ以外は実施例—1と同様な方法で行つた。このときの無水マレイン酸変性ポリプロピレンのケン化価は49であつた。次に実施例—1に単じて塩素化反応を行い、塩素化度26 wt 50 無水マレイン酸変性塩素化ポリプロピレンの20 wt 5トルエン器液を得た。

#### 実施例-4

180℃における溶融粘度が約5000cpsであり、エテレン含有量が4.2 wt がであるエチレンープロピレン共重合体5009と無水マレイン酸309およびツーtertープテルパーオキンド39を用い、反応温度200℃の下に無水マレイン酸とツーtertープテルイキンドとを同時に約30分間かけて遅添した。それ以外は実施例ー1と同様な方法で行つた。このときの無水マレイン酸変性エテレンープロピレン共重合体のケン化価は32であつた。次に実施例ー1に単じて塩素化反応を行い、塩業化度24 wt がの無水マレ

は26であつた。次にこの生成物をクラスライニングされた反応差に3009投入し、54の四塩化炭素を加え、24/adの圧力下に110℃で十分に溶解した後、紫外殻を照射しつつ、塩素化旺が24wt多になるまでガス状の塩素を反応益底部より吹込んだ。反応終了後、溶媒である四塩化炭素はエパポレーターで留去し、トルエンで置換し、無水マレイン酸で変性された塩素化ポリブロビレンの20wt5トルエン路液を得た。

#### 奥施例-2

実施例-1で使用したアイソタクチックポリプロピレン 5009と無水マレイン酸 309 および ジーtertープチルパーオキンド 29を用い、実施例-1と同様な方法でケン化価 37の無水マレイン酸変性ポリプロピレンを得た。次に実施例-1に単じて塩素化反応を行い、塩素化度 24 w t 多の無水マレイン酸変性ポリプロピレンの 20 w t 多トルエン溶液を得た。

#### 実施例一3

実施例-1で使用したアイソタクチックポリブロ -12-

レイン酸変性塩素化エチレンープロピレン共重合体 の20wt多トルエン溶液を得た。

### 突筋例-5

実施例-2で得た塩素化物(20wtsトルエン溶液)3509と酸化チタン309を混合し、サンドミルにて1時間顔料を分散させた後、ビスフェノール人とエピタロルヒドリンの翻合物でエポキシ当童が184~194であるエポキシ歯脂、エピコート828(シエル化学社製)を119配合し、反応促進剤としてアミン系触媒U-Cat-SA-地102(サンアポット株式会社製)の10wtsキシレン溶液を79加え、芳香族系溶剤で適当な粘度に希釈して、トルエンで表面を洗浄したポリプロピレン板(2×50×80m)にスプレー強装した。約15分室温で展乾した後、130℃で30分間強制乾燥し、さらに7日間室温で接換後、途段の試験を行つた。結果を表-1に示す。

# 実施例-6

実施例-2で得た塩素化物(20wt多トルエン密 被)3509と酸化チタン309を混合し、サンドミ

特開昭59-75958 (6)

ルにて1時間顔料を分散させた後、ソルビトールポリグリンジルエーテルでエポキン当盘170のエポキン樹脂、デナコールEx-611(長瀬産菜株式会社製)109を酢酸エチル209に溶解させたものを配合し、反応促進剤としてU-Cat SA-M102の10×t ラキシレン溶液79を加え、実施例-5と同様な方法で試験板を作成し、銃機の試験を行つた。結果を製-1に示す。

#### 実施例-7

実施例-3で得た塩素化物(20wt多トルエン溶液)350gと酸化チタン30gを配合し、サンドミルにて1時間顕料を分散させた様、環状脂肪族エポキシ樹脂でエポキシ当量が131~145であるチンソノックスCX-221(チッソ株式会社段)10.4gを配合し、反応促進剤としてU-Cat SA-Na102の10wt多キシレン解液を7g加え汚香族系溶剤で適当な粘度に拾軟して、トルエンで設面を洗浄したポリブロピレン板(2×50×80m)にスプレー強装した。約30分間室温で乾燥した後、80でで30分間強側乾燥し、さらに7日間室温で静塵後塗

**-15** 

て1時間類料を分散させた後、芳香族系密剤で適当な粘度に希釈してトルエンで裏面を洗浄したポリプロピレン板(2×50×80mm)にスプレー強装した。約15分間常温で風乾した後、130でで30分間強制乾燥し、さらに7日間電温で静電後、強膜の試験を行つた。結果を表一1に示す。

#### 比較例--2

スーパークロン 803L(山陽国策パルブ株式会社製・塩業化ポリプロピレン、塩業化度 26wt 5)の20wt 5トルエン森液 3509と酸化チタン 309を混合し、サンドミルにて1時間顧料を分散させた後エピコート 828を119配合し、反応促進剤としてU-Cat SA-No102の10wt 5キシレン器液を79加え、芳香族系裔剤で適当な粘度に希釈して、トルエンで製面を洗浄したポリプロピレン板(2×50×80m)にスプレー強装した。約15分間室温で風乾した後、130でで30分間強制乾燥し、さらに7日間室温で風乾した後強限の試験を行つた。結果を袋-1に示す。

膜の試験を行つた。結果を表-1に示す。 実施例-8

契施例-4で得た塩素化物(20wt 5トルエン器
放)3509と酸化チタン309を混合し、サンドミ
ルKで1時間が料を分散させた後、ジグリセロール・
ボリグリンジルエーテルでエボキシ当致が155で
あるエボキシ樹脂、デナコールEX-421(長瀬麓
楽株式会社製)7.89を酢酸エチル209に溶解させ
たものを配合し、反応促進剤としてU-Cat SA-No
102の10wt 5キシレン溶液を79加え、芳香族系
溶剤で適当な粘度に拾釈してトルエンで表面を洗浄
したボリブロビレン板(2×50×80m)にスプレー
強装した。約15分間室配で風乾した後、120でで
30分間強制乾燥し、さらに7日間室配で風乾した
後、120でで30分間強制乾燥し、さらに7日間室

#### 比較例一1

契加例-2で得た塩素化物(20%トルエン器液) 350%と酸化チタン30%を混合し、サンドミルに

- 1 6 -

			:			
	来推到 5	(K)	18 18 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14	44年	比較例 1	2 年 9 9 9
代 者 性 (ゴバン目もロフ ナン粘着テープ)		100/100 100/100	1007/001	100/100	1007.00	1001/001
財ダンリン性 (B石 ンギュラー)	はまれた	した常品	具帯なし	真常なし	紅蛇蛇	製車
光 ( 60° 代 ( 60° 代 ( 60° )	9.1	8.0	9.1	8.8	9.2	0.6
86 100 100 100 100 100 100 100 100 100 10	£.	н	H	ш	HB	<b>"</b>
华祖曼斯	E E	A FF	母女	EEZ eet	既	- 世
<b>三角等</b> 在	#d \$1	A FF	A 符	朝	B B	<b>数</b>
(305)	具帯なし	具信なし	長信なし	具部本し	数 数 光代低下	世 大 大 大 大 大 大
( 20℃ ( 20℃)	無器なし	真常ない	日常なり	具第さし	唐 龙灰低下	表

特異昭59-75958 (6)

#### 試験方法

付着性: 決面上に1m間隔で素地に達する100個のゴバン目を作り、その上にセロフアン粘剤テーブを密着させて180°方向に引きはがし、残存するゴバン目の数を関べた。

耐ガソリン性:液面上に素地に建する ジラッチ (×印)を入れ、25℃においてレギュ ラーガソリンに2時間浸漬し、流膜の状態を調べた。

耐屈曲性: % ダインチマンドレルで 180°折り曲 げ塗膜の状態を調べた。

耐衝撃性:デュポン式衝撃試験器で、撃芯らすインテ 荷重5009を使用し、設打ちの場合50cmより落下、設打ちの場合25cmより落下させた。

耐水性:50℃の温水に240時間浸價し、塗膜の 状態を調べた。

耐磁性: 50℃で相対限度98多以上の雰囲気に 240時間放催し、強膜の状態を調べた。

-19-

#### 手統補正酶(館)

昭和57年11月19日

物质的 若杉和夫 殿

1. 事件の表示

昭和57年 特許顧 第187946号

2. 発明の名称

ポリプロピレン系樹脂用組成物

3、補正をする者

事件との関係 特許出顧人

住 所 東京都千代田区丸の内1-4-5

名 称 (234)山陽国策パルプ株式会社

4. 代 理 人

住 所 東京都千代田区神田北東物町 1 6番地

\*101 英ピル3階

電話 (252) 6619 (代) 氏 名 (6348) 弁理士 箕 補 清 (金

5. 補正の対象 明細胞の発明の詳細な説明の項

6. 補正の内容 別紙のとおり

#### 突施例一9

奥施例-1で得た塩素化物(20wt 5トルエン路
放)2009と酸化チタン49、カーポンプラック
70.19およびエピコート828 1.69を混合し、
サンドミルにて1時間額料を分散させた後、芳香族
系溶剤で適当に希釈して、トルエンで洗浄したポリ
プロピレン板(2×50×80mm)に膜厚が5~10pに
なるようスプレー塗装した。数分級2液硬化型ウレ
タン塗料(日本油筋株式会社製)を膜厚30~40pになるようスプレー塗装し、15分間室温で風乾したる、80でで30分間強制乾燥を行い、さらに
24時間室温で静置後、強膜の試験を行った。得られた強限は、耐ガソリン性、耐屈曲性、耐衝撃性、耐湿性、耐水性などに催れ、また付着性もきわめて良好であつた。

代理人 弁理士 箕 甜



**-20-**

## 補正の内容

(1)明報書第16頁14~15行目に 「さらに7日間室温で風乾した後、 120℃で30 分間強制乾燥し、」とあるを削除する。

(2)明相参第20頁4行目に 「70.1g」とあるを「0.1g」と訂正。

昭 60 1.7 発行

特許法第17条の2の規定による補正の掲載

図和 57 年特許顯第 187946 号 (特関図59-75958 号 図和 59 年 4 月 28 日発行 公開特許公報 59-760 号掲載)については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 3 (3)

Int.Cl <sup>4</sup> .	<b>雄別記号</b>	庁内整理番号
C09D 3/727		6516-4J
3 / 5 8		6516-4J
	İ	
-	[	
	İ	
.	:	
	1	

手統補正額 (自允)

昭和59年7月30日

特許所由 志 如 学 殿

1. 事件の表示

昭和57年 特許駅 第187946号

2. 発明の名称

ポリプロピレン系研略用途料組成物

3.初正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都千代田区丸の内1-4-5

名 称 (234)山陽国策パルプ株式会社

4. 代 型 人

住 所 東京都千代田区神田北東物町 16番地

〒101 英 ビル3階 電話 ( 252 ) 6619 (代)

氏名 (6348) 弁理士 筑 胡

5. 福正の対象

明和森の特許請求の範囲の項および発明の詳細な説明の項

6. 補正の内容 別紙のとおり

特许庁 59. 7.30 正編第二章

(F)

祖正の内容

- 1、特許請求の範囲を別紙の如く訂正する。
- 2. 発明の詳細な説明の項のうち下配事項を訂正する。
- (1) 明朝銀第5页3行目に

「… 構成要素とする歯料組成物」とあるを、

別私

特許請求の範囲

(2) 塩素化ポリオレフィン(I) とエポキシ科を有する化合物または樹脂(I) との場面部比が 100: 0.5~50である特許額求の範囲第 (1) 項配収のポリプロピレン系樹盤用塗料組成物。

(3) カルポキシル新または酸無水物新とエポキ

昭 60 1. 7 発行

シ鼠との架根反応を促進するために第三級アミンを凝加する特許的求の範囲第(1)項または 第(2)項最級のポリプロピレン系例的用資料 組成物。

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| BLACK BORDERS
| IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
| FADED TEXT OR DRAWING
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
| SKEWED/SLANTED IMAGES
| COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
| GRAY SCALE DOCUMENTS
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
| REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

□ OTHER: \_\_\_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.